

## **Großes Interesse an Cohen-Klangreise Neuer Termin am 3.3. in Bad Karlshafen**

Auf erstaunlich große Resonanz stößt die neue Klangreise von Dr. Lothar Jahn aus Hofgeismar zum Thema Leonard Cohen: Bei den bisherigen drei Auftritten in Calden-Fürstenwald und Korbach war jedes Mal der Saal bis zum letzten Platz gefüllt. Nun gibt es einen weiteren Termin am 3. März um 20 Uhr im Weinhaus Römer Bad Karlshafen.

Der im letzten Jahr verstorbene kanadische Sänger war eine Ikone der Folk-Bewegung: Ende der 60er Jahre begann er seine Singer-Songwriter-Karriere und schuf mit "Suzanne", "So long Marianne" und "Bird on a wire" gleich Songs, die von vielen Kollegen aller Genres gecovered wurden: Das Spektrum reicht von Neil Diamond über Joan Baez und Nana Mouskouri bis hin zu Joe Cocker und Johnny Cash. Seine Lieder sind beeinflusst vom französischen Chanson und von der amerikanischen Singer-/Songwriter-Tradition. Die Texte sind hochpoetisch, die Tempi oft sehr langsam, die Stimmlage tief und sie sank im Verlauf seiner Karriere immer weiter in Bassbereiche.

Neben oft traurigen Liebesgeschichten standen in Cohens Werk biblische Themen im Mittelpunkt, die er auf unkonventionelle Weise beleuchtete: So erzählt er zum Beispiel die Geschichte von Abraham und Isaak aus der Perspektive des Sohnes, der geopfert werden soll. Auch sein größter Hit "Hallelujah" wurzelt in alttestamentarischen Mythen: Er schildert, wie König David und Samson durch die Liebe zu einer Frau verblendet wurden. Trotz tiefer Verwurzelung in der jüdischer Tradition gibt es in seinen Liedern immer wieder Begegnungen mit Jesus.

Leonard Cohen war bis ins hohe Alter künstlerisch aktiv und legte kurz vor seinem Tod noch ein beeindruckendes Abschieds-Statement mit dem Album "You want it darker" vor. Dr. Lothar Jahn, der in der Weinhandlung auch schon Pink Floyd und David Bowie vorgestellt hatte, führt mit vielen Hintergrundinformationen und vielen Musikbeispielen durch Cohens Karriere. Die Gitarre hat er auch dabei. Eintritt ist frei, Spenden sind willkommen.

Voranmeldungen unter 05672 - 2081 oder [pinot@weinhandlung-roemer.de](mailto:pinot@weinhandlung-roemer.de).